

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-palcowy-kulisty-din-1889-hssco8-r15-fi-30-0x45x166-z2-p-200702.html>

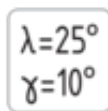
Frez palcowy kulisty DIN 1889 HSSCo8 R15 fi 30,0x45x166 z2

Cena brutto	925,00 zł
Cena netto	752,03 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	511418.300
Kod producenta	511418.300
Producent	ZPS-FN
Rodzaj frezu	palcowy-kulisty
Liczba ostrzy	z2
Średnica robocza	30mm
Długość robocza	45mm
Długość całkowita	166mm
Wykonanie	HSS-Co
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

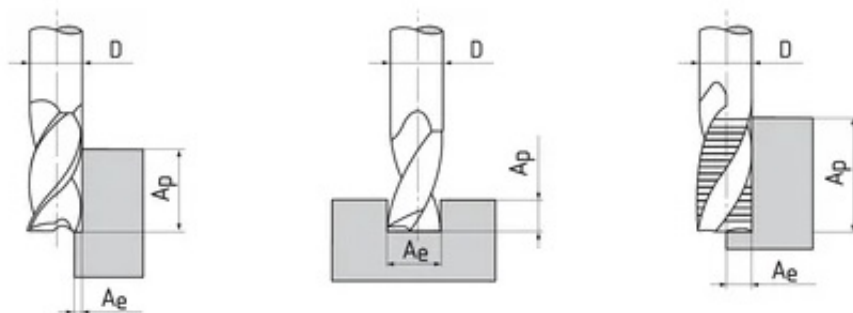
Frez palcowy kulisty DIN 1889 HSSCo8 R15 fi 30,0x45x166 z2

- Frez palcowy kopiujący długi z chwytem Weldon do obróbki stali narzędziowych, konstrukcyjnych, żeliwa etc.
- Wysokiej jakości **stal HSS Co8** charakteryzująca się dużą wytrzymałością i doskonałą odpornością termiczną.
- Odpowiednia w szczególności **do frezowania bardzo nieustrukturalizowanych materiałów, stali austenitycznych, stali do obróbki plastycznej w wysokich temperaturach itd.**
- Frez dzięki dodatkowi **kobaltu 8%** jest wytrzymały na ciężkie warunki pracy, odporny na uszkodzenia mechaniczne, a także odznacza się wydłużonym okresem użytkowania

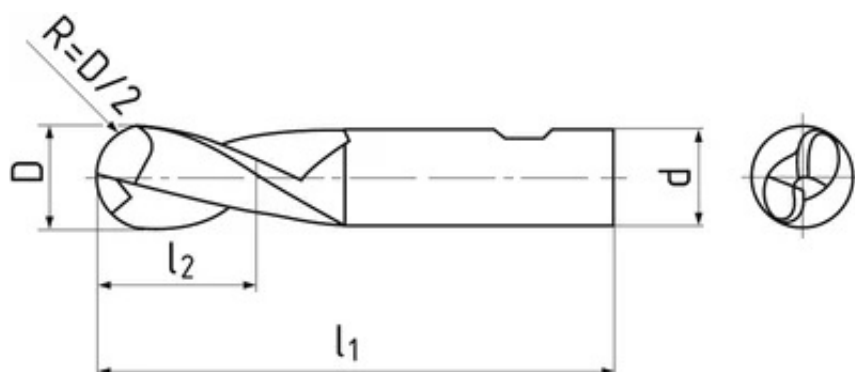


Charakterystyka produktu

- Chwyt walcowy ze spłaszczeniem (weldon) wg. DIN 1835 B.
- Kąt linii śrubowej = 25°.
- Kąt ostrzy czołowych = 10°.



Dane techniczne



- Promień R: 15
- Średnica D h 10: 30 mm
- Średnica d h 6: 25 mm
- Długość l₁: 166 mm
- Długość l₂: 45 mm
- Liczba ostrzy Z: 2

Parametry skrawania

Materiał	Wytrzymałość	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z) Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P.2 Stale konstrukcyjne i lite	≤ 850 N/mm ²	0,5xD	1xD	39	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
P.3 Niskostopowe stale narzędziowe	≤ 1100 N/mm ²	0,5xD	1xD	24	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
P.4 Stale uszlachetnione	≤ 900 N/mm ²	0,5xD	1xD	30	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
P.5 Wysokostopowe stale narzędziowe	≤ 1100 N/mm ²	0,5xD	1xD	24	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
P.6 Stale narzędziowe i uszlachetnione	> 1100 N/mm ²	0,5xD	1xD	20	0.0154	0.0203	0.0252	0.0308	0.0406	0.0455	0.0511

ne											
M.2 Stale na rzędzio we i uszl achetnio ne	750 - 850 N/mm ²	0,5xD	1xD	15	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
K.2 Żel iwo (> 240 HB)	> 800 N/mm ²	0,5xD	1xD	25	0.022	0.029	0.036	0.044	0.058	0.065	0.073
S.1 Stopy ch romowo - niklowe	≤ 1500 N/mm ²	0,5xD	1xD	12	0.0154	0.0203	0.0252	0.0308	0.0406	0.0455	0.0511