

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/frez-palcowy-do-metalu-7-75x11x61mm-z2-din-327k-hssco8-p-71958.html>

Frez palcowy do metalu Ø7,75x11x61mm z2 DIN 327K HSSCo8



Cena brutto	57,00 zł
Cena netto	46,34 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 2-3 dni robocze
Numer katalogowy	220418.0775
Kod producenta	220418.0775
Producent	ZPS-FN
Rodzaj frezu	palcowy-prosty
Liczba ostrzy	z2
Średnica robocza	7,75mm
Długość robocza	11mm
Długość całkowita	61mm
Wykonanie	HSS-Co
Zastosowanie-materiał	Stal, żeliwo, Aluminium, miedź, mosiądz, Stal nierdzewna

Opis produktu

Frez trzpieniowy walcowo-czołowy do metalu krótki do rowków wpustowych Ø7,75x11x61mm z2 DIN 327K HSS Co8

- Uniwersalny Frez palcowy kulisty do **obróbki metali** takich jak stal, żeliwo, aluminium, tworzywa sztuczne, plastik
- W szczególności polecany do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych** oraz **hartowanych**
- Dzięki właściwościom stali **HSSCo8** frez jest bardzo twardy i trwały, a także odporny na ścieranie pod wpływem wysokiej temperatury
- Frez dzięki dodatkowi **kobaltu 8%** jest wytrzymały na **ciężkie warunki pracy**, odporny na uszkodzenia mechaniczne, a także odznaczające się wydłużonym okresem użytkowania



Charakterystyka produktu

- Frez rowkujący, asymetryczny wykonany ze stali HSSCo8 wg normy DIN 327K
- Charakteryzuje się dużą wytrzymałością i doskonałą odpornością termiczną.
- Chwyt walcowy ze spłaszczeniem - weldon, zgodny z normą DIN 1835-B.
- Kąt linii śrubowej wynosi 25°, natomiast kąt ostrzy czołowych - 12°.
- Uniwersalne zastosowanie.

- Odpowiedni do materiałów o wytrzymałości do 900 MPa.

Zastosowanie:

Odpowiedni w szczególności do frezowania bardzo nieustępliwych materiałów, stali austenitycznych nierdzewnych, stali do obróbki plastycznej w wysokich temperaturach (hartowanej) itd. a także stali stopowych i niestopowych, żeliwa szarego, żeliwa sferoidalnego, żeliwa ciągliwego, aluminium, miedzi, stopów aluminium, stopów miedzi, tworzyw sztucznych

Dane techniczne



D e 8	d h 6	l ₁	l ₂	Z
7,75 mm	10 mm	61 mm	11 mm	2