

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-wyrzynarek-weglik-105mm-6t341hm-luna-p-79808.html>

Brzeszczot wyrzynarek węglik 105mm 6T341HM Luna



Cena brutto	85,00 zł
Cena netto	69,11 zł
Dostępność	Niedostępny!
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	200340206
Kod producenta	200340206
Kod EAN	7311662197162
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do wyrzynarek
Długość całkowita	105mm
Typ mocowania	T
Zastosowanie-materiał	Włóknocement, Tworzywo termoutwardzalne
Opakowanie	Zbiorcze

Opis produktu

Brzeszczot do wyrzynarek z zębami z węglików spiekanych 105x8x1.3mm 6T341HM

Charakterystyka produktu:

- Brzeszczoty do wyrzynarek elektrycznych.
- Z zębami z węglików spiekanych, do cięcia materiałów trudnoobrabialnych, jak włókno szklane, twarde tworzywa sztuczne i cement włóknisty.
- Dostarczane w opakowaniach blistrowych po 1 szt.

LUNA to szwedzka marka dostarczająca maszyny, narzędzia i akcesoria do elektronarzędzi najwyższej jakości. LUNA to firma, która istnieje już ponad 100 lat a głównymi dewizami są jakość i zaufanie. Wybierając narzędzia LUNA masz pewność, że spełnią one Twoje oczekiwania.

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol	Materiał brzeszczotu	Właściwości brzeszczotu
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nieardzewna.	HM	Metal utwardzany	Dobra wytrzymałość na twarde materiały
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka).	HCS	Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.	BIM	Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękki brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.	HSS	Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.

Dane techniczne:

Numer katalogowy	Zastosowanie	Nazwa	TPI	Bosch nr	Profil uzębienia
20034-0107	Drewno, tworzywo, włókno szklane, cegła.	70x8x1,3 mm, 1 szt.	6	6T141HM	b. Zęby duże
21891-0107	Włókno szklane, stal nierdzewna.	58x9x1 mm, 1 szt.	23	T118AHM	a. Zęby drobne
21891-0206	Włókno szklane Tworzywo sztuczne twarde Cement włóknisty	105x8x1.3mm 1 szt.	6	T341HM	b. Zęby duże
20590-1556	Płytki.	55x8x1 mm, 1 szt.	Tłuczeń	T130RIFF	c. Metale utwardzane
20590-1952	Płytki.	55x8x1 mm, uchwyt	Tłuczeń	U30 Riff	c. Metale utwardzane

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?	Jaki materiał będzie obrabiany?		
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaką powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnię cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI zyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzezi po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Drewno, tworzywo		4 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 21 TPI
		2 mm lub cieńszy	21-32 TPI

Numer katalogowy	Zastosowanie	Nazwa	TPI	Bosch nr	Profil uzębienia
20034-0107	Drewno, tworzywo, włókno szklane, cegła.	70x8x1,3 mm, 1 szt.	6	6T141HM	b. Zęby duże
21891-0107	Włókno szklane, stal nierdzewna.	58x9x1 mm, 1 szt.	23	T118AHM	a. Zęby drobne
20590-1556	Płytki.	55x8x1 mm, 1 szt.	Tłuczeń	T130RIFF	c. Metale utwardzane
20590-1952	Płytki.	55x8x1 mm, uchwyt	Tłuczeń	U30 Riff	c. Metale utwardzane

Profil uzębienia:



Profil a- Zęby drobne. Stal nierdzewna, włókno szklane.



Profil b- Zęby duże. Włókno szklane, tworzywo, drewno, cegła.



Profil c- Metale utwardzane. Płytki.