

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-wyrzynarek-hcs-drewno-75mm-100szt-luna-p-25689.html>

Brzeszczot wyrzynarek HCS DREWNO 75mm 100szt. Luna



Cena brutto	487,00 zł
Cena netto	395,93 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	205900129
Kod producenta	205900129
Kod EAN	7311662181307
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do wyrzynarek
Długość całkowita	75mm
Typ mocowania	T
Zastosowanie-materiał	Drewno
Opakowanie	Zbiorcze

Opis produktu

LUNA Brzeszczot do wyrzynarek, HCS z zębami szlifowanymi, rozwartymi do drewna, 75x8x1,3 mm, 100 szt (20590-0129).



Charakterystyka produktu:

- Brzeszczot przeznaczony jest do użytku z wyrzynarkami elektrycznymi.
- Wykonany ze stali wysokowęglowej.
- Dodatkowo zęby brzeszczotu są szlifowane, rozwarte.
- Brzeszczoty są pakowane i dostarczane w blistrze po 2, 5, 50 lub 100 szt.

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol	Materiał brzeszczotu	Właściwości brzeszczotu
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nieardzewna.	HM	Metal utwardzany	Dobra wytrzymałość na twarde materiały
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejna).	HCS	Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.	BIM	Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękki brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.		Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.

HSS

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?		Jaki materiał będzie obrabiany?	
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaką powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnię cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI zyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzozy po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Drewno, tworzywo		4 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 21 TPI
		2 mm lub cieńszy	21-32 TPI

Dane techniczne:

Numer katalogowy	Zastosowanie	Nazwa	TPI	Bosch nr	Profil uzębienia
20590-0079	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	75x8x1,3 mm, 2 szt	6	T144D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0103	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	75x8x1,3 mm, 5 szt	6	T144D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0111	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	75x8x1,3 mm, 50 szt	6	T144D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0129	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	75x8x1,3 mm, 100 szt	6	T144D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0400	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	125x9x1,3 mm, 5 szt	6	T344D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0418	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	125x9x1,3 mm, 100 szt	6	T344D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0426	Drewno, sklejka, płyty wiór. Szybkie cięcie zgrubne.	155x9x1,3 mm, 5 szt	6	T344D	a. Oszlifowany i wycięty
20590-1754	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,3 mm, uchwyt C, 5 szt	6	U111C	a. Oszlifowany i wycięty
20590-0905	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 5 szt	6	T101D	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590-0913	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 100 szt	6	T101D	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590-0954	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,7 mm, 5 szt	6	T101DP	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590-1002	drewno, płyty, tworzywo,	105x8x1,5mm, 5 szt	6	T301DL	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590-1010	drewno, płyty, tworzywo,	105x8x1,5 mm, 100 szt	6	T301DL	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590_0855	drewno, proste cięcia, płyty, tworzywo,	93x9x1,5 mm, 5 szt	6	T234X	b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590-0863	drewno, proste cięcia, płyty, tworzywo,	93x9x1,5 mm, 100 szt	8-12	T234X	f. Progresywne uzębienie trójfazowe
20590-0677	drewno, cięcie po krzywej, płyty, tworzywo,	75x6x1,3 mm, 5 szt	8-12	-	f. Progresywne uzębienie trójfazowe
20590_1853	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,3 mm, uchwyt C, 5 szt	10		e. Wąskie ostrze o podwójnym uzębieniu
20590_0681	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 2 szt	10		e. Wąskie ostrze o podwójnym uzębieniu
20590_0707	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 5 szt	10		b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590_0715	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 50 szt	10		b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590_0723	drewno, płyty, tworzywo,	75x8x1,5 mm, 100 szt	10		b. Wygięcie ze szlifem stożkowym

20590_1101	drewno, niewielki szlif strony górnej, płyty,	75x8x1,5 mm, 5 szt	10		b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590_1108	drewno, niewielki szlif strony górnej, płyty,	75x8x1,5 mm, 100 szt	10		c. Zęby w odwrotnym kierunku
20590_1804	niewielki szlif strony górnej, płyty,	75x8x1,5 mm, uchwyt C, 5 szt	10		c. Zęby w odwrotnym kierunku
20590_1051	niewielki szlif z obu stron, płyty, tworzywo,	75x8x1,65 mm, 5 szt	10		c. Zęby w odwrotnym kierunku
21890-0108	drewno, płyty,	92x8x1,5 mm, 5 szt	12		b. Wygięcie ze szlifem stożkowym
20590_0657	cięcie po krzywej, niewielki szlif z obu stron, płyty, tworzywo,	50x5x1,3 mm, 5 szt	20		d. Zęby ze szlifem stożkowym
20590_0665	cięcie po krzywej, niewielki szlif z obu stron, płyty, tworzywo,	50x5x1,3 mm, 100 szt	20		d. Zęby ze szlifem stożkowym
21279-0109	izolacja / skóra,	155x8x1,0 mm, 1 szt	-		g. Szlif falisty

Profil uzębienia:



Profil a - Oszlifowany i wycięty. Drewno, płyty.