

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-pily-szablastej-hm-400mm-tpi-2-p-25723.html>

Brzeszczot piły szablastej HM 400mm TPI 2



Cena brutto	197,00 zł
Cena netto	160,16 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	200960409
Kod producenta	200960409
Kod EAN	7311662169848
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do pił szablastych
Długość całkowita	400mm
Typ mocowania	uniwersalny ½ in
Zastosowanie-materiał	Gazobeton, Cegła
Opakowanie	Zbiorcze

Opis produktu

LUNA Brzeszczot szablasty z węglików spiekanych, do cegły, betonu lekkiego niezbrojonego oraz kermazytu, 400x20x1,5 mm, TPI 2 (20096-0409)



Charakterystyka produktu:

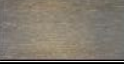
- Brzeszczoty z zębami z węglików spiekanych do pilarek szablastych.

Dane techniczne:

- Zastosowanie: cegły, beton lekki niezbrojony, kermazyt
- Wymiary: 400x20x1,5mm
- TPI: 2
- Opakowanie: 1szt

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol	Materiał	Właściwości brzeszczotu

		brzeszczotu	
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nierdzewna.		Metal utwardzany	Dobra wytrzymałość na twarde materiały.
Żeliwo		Diament	Dobre właściwości tnące żeliwa.
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka).		Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiały drewnianego (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.		Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękkie brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.		Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.
Produkt		Stal stopowa	Nie rdzewieje.

LUNA to szwedzka marka dostarczająca maszyny, narzędzia i akcesoria do elektronarzędzi najwyższej jakości. LUNA to firma, która istnieje już ponad 100 lat a głównymi dewizami są jakość i zaufanie. Wybierając narzędzia LUNA masz pewność, że spełnią one Twoje oczekiwania.

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?	Jaki materiał będzie obrabiany?		
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaką powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnię cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI uzyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzegi po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Porowaty kamień		1,5 - 2 TPI
	Drewno lub tworzywo		4 - 12 TPI
	Drewno z gwoździami		6 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 18 TPI
		2 mm lub cieńszy	18 - 32 TPI