

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-pily-szablastej-hm-150mm-tpi-18-p-25724.html>

Brzeszczot piły szablastej HM 150mm TPI 18



Cena brutto	80,00 zł
Cena netto	65,04 zł
Dostępność	Na magazynie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	218920205
Kod producenta	218920205
Kod EAN	7311662194512
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do pił szablastych
Długość całkowita	150mm
Typ mocowania	uniwersalny ½ in
Zastosowanie-materiał	Metal
Opakowanie	Zbiorcze

Opis produktu

LUNA Brzeszczot szablasty z zębami z węglików spiek., 150x19x1mm, TPI 18 (21892-0205).



Charakterystyka produktu:

- Brzeszczoty z zębami z węglików spiekanych do pilarek szablastych.

Dane techniczne:

- Zastosowanie: do stali nierdzewnej, blach i profili o grubości ścianki od 2 do 4mm, oraz tworzyw sztucznych
- Wymiar: 150x19x1mm
- TPI: 18
- Opakowanie 1szt.

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol	Materiał	Właściwości brzeszczotu

		brzeszczotu	
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nierdzewna.		Metal utwardzony	Dobra wytrzymałość na twarde materiały.
Zeliwo		Diamant	Dobre właściwości tnące żeliwa.
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka).		Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie.
Zelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiały drewnianego (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.		Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękki brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Zelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.		Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.
Produkt		Stal stopowa	Nie rdzewieje.

LUNA to szwedzka marka dostarczająca maszyny, narzędzia i akcesoria do elektronarzędzi najwyższej jakości. LUNA to firma, która istnieje już ponad 100 lat a głównymi dewizami są jakość i zaufanie. Wybierając narzędzia LUNA masz pewność, że spełnią one Twoje oczekiwania.

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?	Jaki materiał będzie obrabiany?		
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaka powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnia cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI zyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzezi po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Porowaty kamień		1,5 - 2 TPI
	Drewno lub tworzywo		4 - 12 TPI
	Drewno z gwoździami		6 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 18 TPI
		2 mm lub cieńszy	18 - 32 TPI