

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-pily-szablastej-bim-metal-200mm-chwyt-f2-5szt-8t-p-79875.html>

Brzeszczot piły szablastej BIM METAL 200mm chwyt F2 5szt. 8T



Cena brutto	123,00 zł
Cena netto	100,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	201780301
Kod producenta	201780301
Kod EAN	7311662169794
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do pił szablastych
Długość całkowita	200mm
Typ mocowania	uniwersalny ½ in
Zastosowanie-materiał	Metal
Opakowanie	Zbiorcze

Opis produktu

Brzeszczot szablasty bimetal do metalu 200X25X1,6mm chwyt F2 5szt. 8T



Charakterystyka produktu

- Brzeszczoty bimetalowe do elektrycznych pilarek szablastych.
- Z chwytem F2 do niektórych modeli Ridgid, Flex i Rems.
- Do cięcia rur i materiałów litych o grubości ścianki powyżej 6 mm, maks. średn. 5-100 mm..
- Dostarczane w opakowaniach blistrowych po 5 szt.

Dane techniczne	Nr katalogowy	zębów/cal	Rodzaj chwytu	Długość	Szerokość	Wysokość	Rodzaj uzębienia
	20178-0301	8	F2	200 mm	25 mm	1.6 mm	Uzęb. zgrubne

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol	Materiał	Właściwości brzeszczotu

		brzeszczotu	
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nierdzewna.		Metal utwardzany	Dobra wytrzymałość na twarde materiały.
Żeliwo		Diamant	Dobre właściwości tnące żeliwa.
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejna).		Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiały drewnianego (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.		Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękkiej brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.		Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.
Produkt		Stal stopowa	Nie rdzewieje.

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?	Jaki materiał będzie obrabiany?		
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaką powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnię cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI zyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzegi po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Porowaty kamień		1,5 - 2 TPI
	Drewno lub tworzywo		4 - 12 TPI
	Drewno z gwoździami		6 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 18 TPI
		2 mm lub cieńszy	18 - 32 TPI

LUNA to szwedzka marka dostarczająca maszyny, narzędzia i akcesoria do elektronarzędzi najwyższej jakości. LUNA to firma, która istnieje już ponad 100 lat a głównymi dewizami są jakość i zaufanie. Wybierając narzędzia LUNA masz pewność, że spełnią one Twoje oczekiwania.