

Link do produktu: <https://www.kammar24.pl/brzeszczot-pily-szablastej-bim-metal-2-4mm-150mm-50-szt-24t-p-79844.html>

Brzeszczot piły szablastej BIM METAL 2-4mm 150mm 50 szt. 24T



Cena brutto	338,00 zł
Cena netto	274,80 zł
Dostępność	Na zamówienie
Wysyłka	Wysyłka w 5-7 dni robocze
Numer katalogowy	200940062
Kod producenta	200940062
Kod EAN	7311662180928
Producent	LUNA
Rodzaj brzeszczotu	do pił szablastych
Długość całkowita	150mm
Typ mocowania	uniwersalny ½ in
Zastosowanie-materiał	Metal
Opakowanie	Zbiornicze

Opis produktu

Brzeszczot szablasty bimetal do metalu 2-4mm 150x19x0.9mm 50 szt. 24T



Charakterystyka produktu

- Brzeszczoty bimetalowe do elektrycznych pilarek szablastych.
- Do cięcia cienkościennych rur metalowych i blach o grubości 2-4 mm.
- Drobne uzębienie.
- Dostarczane w opakowaniach blistrowych po 5 lub 50 szt.

Dane techniczne	Nr katalogowy	zębów/cal	Rodzaj chwytu	Długość	Szerokość	Wysokość	Ilość w opak.
	20094-0054	24	F	150 mm	19 mm	0.9 mm	5 szt.
	20094-0062	24	F	150 mm	19 mm	0.9 mm	50 szt.
	20094-0252	24	F	200 mm	19 mm	0.9 mm	5 szt.
	20094-0260	24	F	200 mm	19 mm	0.9 mm	50 szt.

Dobierz materiał brzeszczotu wyrzynarki.

Jaki materiał będzie obrabiany?	Symbol		Właściwości brzeszczotu
		Materiał	

		brzeszczotu	
Płytki ceramiczne, cegła, drewno, MDF, tworzywo, włókna szklane oraz stal nierdzewna.		Metal utwardzony	Dobra wytrzymałość na twarde materiały.
Żeliwo		Diament	Dobre właściwości tnące żeliwa.
Drewno, tworzywo i płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejna).		Stal węglowa	Szybkie cięcie, proste cięcie, cięcie po krzywej i niewielkie szlifowanie.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium, drewno, płyty z materiałów drewnianych (np. MDF, płyta wiórowa, sklejka) i tworzywo.		Bimetal Stal szybko tnąca na ostrzu i miękka stal na grzbiecie dają miękki brzeszczot	Dobre właściwości tnące w metalu. Brzeszczot jest giętki, ale wytrzymały.
Żelazo, stal (niehartowana), miedź, aluminium.		Stal szybko tnąca	Najlepiej nadaje się do cięcia metalu.
Produkt		Stal stopowa	Nie rdzewieje.

Wybierz odpowiednią liczbę zębów na cal.

Co to jest TPI?	Jaki materiał będzie obrabiany?		
TPI = liczba zębów na cal			
Drewno: Jaką powierzchnię cięcia chcesz osiągnąć? Im wyższa wartość TPI, tym osiągniemy gładszą powierzchnię cięcia. Z kolei im niższa wartość TPI zyskujemy na czasie - mamy szybszą obróbkę, ale brzeźgi po takiej obróbce są bardziej szorstkie.	Porowaty kamień		1,5 - 2 TPI
	Drewno lub tworzywo		4 - 12 TPI
	Drewno z gwoździami		6 - 12 TPI
Metal: Wybierz TPI w zależności od tego, jaka jest grubość obrabianego materiału. Wyjątek tyczy się metali miękkich, np. aluminium - w tym wypadku zalecana jest niższa wartość TPI.	Metal	4 mm lub grubszy	8 - 14 TPI
		2 - 4 mm	14 - 18 TPI
		2 mm lub cieńszy	18 - 32 TPI

LUNA to szwedzka marka dostarczająca maszyny, narzędzia i akcesoria do elektronarzędzi najwyższej jakości. LUNA to firma, która istnieje już ponad 100 lat a głównymi dewizami są jakość i zaufanie. Wybierając narzędzia LUNA masz pewność, że spełnią one Twoje oczekiwania.