

PŁYTKI

Geometria	Średnica wiertła	Oznaczenie płytki	Wymiary (mm)			Dostępność					
			D1	S1	Re	VP15TF	UP20M	GP20M	UE6020	US735	F5010
Łamacz wióra U1	ø12–ø14.5	GCMT040204-U1	5.0	2.38	0.4	●					
	ø15–ø17.5	GPMT060204-U1	5.56	2.38	0.4	●			●	●	●
	ø18–ø22.5	GPMT070204-U1	6.35	2.38	0.4	●			●	●	●
	ø23–ø27.5 ø49–ø56	GPMT090304-U1	7.94	3.18	0.4	●			●	●	●
	ø28–ø34	GPMT11T308-U1	9.525	3.97	0.8	●			●	●	●
	ø35–ø48	GPMT140408-U1	12.70	4.76	0.8	●			●	●	●
Łamacz wióra U2	ø12–ø14.5	GCMT040204-U2	5.0	2.38	0.4	●			●		
	ø15–ø17.5	GPMT060204-U2	5.56	2.38	0.4	●	●		●	●	●
	ø18–ø22.5	GPMT070204-U2	6.35	2.38	0.4	●	●		●	●	●
	ø23–ø27.5 ø49–ø56	GPMT090304-U2	7.94	3.18	0.4	●	●		●	●	●
	ø28–ø34	GPMT11T308-U2	9.525	3.97	0.8	●	●		●	●	●
	ø35–ø48	GPMT140408-U2	12.70	4.76	0.8	●	●		●	●	●
Łamacz wióra U3	ø15–ø17.5	GPMT060204-U3	5.56	2.38	0.4	●			●	●	●
	ø18–ø22.5	GPMT070204-U3	6.35	2.38	0.4	●			●	●	●
	ø23–ø27.5 ø49–ø56	GPMT090304-U3	7.94	3.18	0.4	●			●	●	●
	ø28–ø34	GPMT11T308-U3	9.525	3.97	0.8	●			●	●	●
	ø35–ø48	GPMT140408-U3	12.70	4.76	0.8	●			●	●	●

ZALECENIA DOTYCZĄCE DOBORU PŁYTEK

++ : Pierwszy wybór + : Drugi wybór

■ ZALECENIA DOTYCZĄCE DOBORU ŁAMACZA WIÓRA

Materiał przedmiotu obrabianego	P						M		K		
	Stal konstrukcyjna		Stal węglowa		Stal stopowa		Stal nierdzewna		Żeliwo		Żeliwo sferoidalne (GGG)
	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT
Łamacz wióra	U1	++	++	+	+	+	+	+	+	+	+
	U2	+	+	++	+	++	++	++	++	+	++
	U3		+		++		++		+		++

++ : Pierwszy wybór + : Drugi wybór

■ ZALECENIA DOTYCZĄCE DOBORU GATUNKU MATERIAŁU PŁYTKI

Materiał przedmiotu obrabianego	P						M		K		
	Stal konstrukcyjna		Stal węglowa		Stal stopowa		Stal nierdzewna		Żeliwo		Żeliwo sferoidalne (GGG)
	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT
Gatunek	VP15TF	+	+	++	+	++	+	++	++	+	++
	UP20M	++	++	+	+	+	+	+	+	+	++
	GP20M	+		++		++		++			++
	UE6020		+		++		++		+		+
	US735		+		+		+	++		+	+
	F5010								++		++