

## Informacje techniczne dotyczące pracy ściągarzami

Przy każdym ściągnięciu muszą być spełnione następujące warunki:

- pewne ujęcie części ściąganej
- użycie takiej siły, która zapewni ściągnięcie części

Obydwa założenia muszą być spełnione niezależnie od tego czy dana część ściągana będzie z wałka, z osi czy otworu, a więc: **czy użyty będzie ściągarz zewnętrzny czy wewnętrzny.**

Wskazówki przy pracy ściągarzami:

- Przed każdym użyciem sprawdzamy czy stan ściągarza jest bez zarzutu
- Przeciwko zawsze istniejącym możliwościom zeskoczenia ściągarza, przy ściągnięciu szczególnie mocno siedzących części, powinny być podjęte odpowiednie środki ostrożności i przedsięwzięcia zabezpieczające.
- Podczas ściągnięcia muszą być dokładnie obserwowane występujące siły przy ściągarzu i części ściąganej. Przy występowaniu przeciążeń, trudności w ściągnięciu itp. trzeba ściągnięcie przerwać i zastosować większą wielkość z odpowiedniego typorzędu ściągarzy.
- Troskliwa konserwacja gwarantuje stałą gotowość użycia narzędzi i przedłuża ich czas eksploatacji.) Obrobione, przeciążone, oszlifowane lub w inny sposób uszkodzone narzędzia powinny być wymienione
- Obrobione, przeciążone, oszlifowane lub w inny sposób uszkodzone narzędzia powinny być wymienione
- Ponieważ stal pod wpływem temperatury zmienia swoje własności wytrzymałościowe, powinno się uważać szczególnie na te części ściągarza, które przy podgrzewaniu części ściąganych palnikiem lub innymi metodami, mogą być podgrzane do wysokiej temperatury
- Gwint wrzeciona oraz poprzeczniczy powinny być regularnie czyszczone i zawsze dobrze naoliwione.